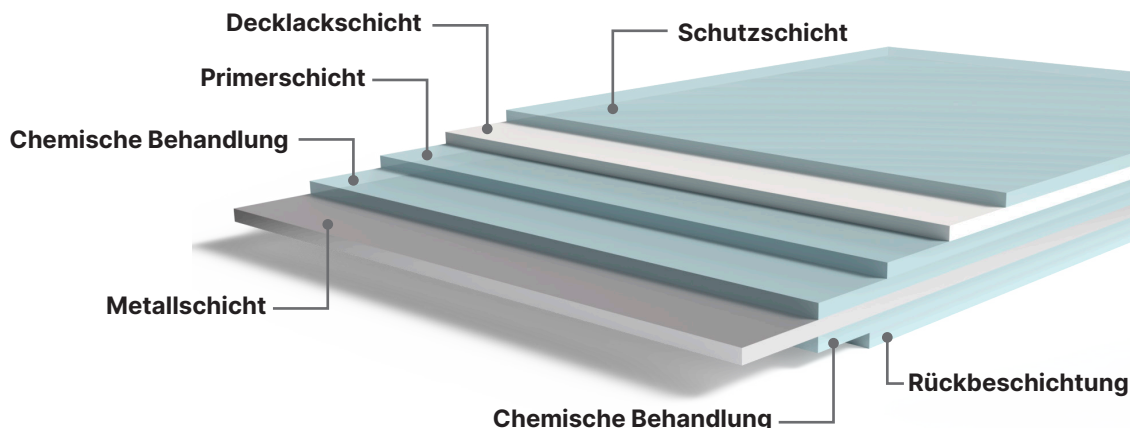


Application: Multi&evosystem, Bigisopanel, Incoldisodoors, Incoldactive

Vorlackiertes Blech mit 25 µ Polyester, ungiftiger Farbe Ral 9010, bestehend aus einer vorbeschichteten Metallgrundplatte und weiteren Lack-schichten für einen seidenmatten Glanz. Dank seiner lebensmitteltauglichen Eigenschaften findet dieses Blech in zahlreichen Bereichen der Kühltechnik Anwendung, wie zum Beispiel in der Herstellung von Gefriergeräten, Kühlschränken für den Haushalt, Kühlzellen und Kühlräumen.



Zusammensetzung

Standardgrundplatte aus Metall	Edelstahlblech mit verzinktem Kohlenstoff (durch Feuerverzinkung nach Sendzimir) des Typs S250GD + Z 150 entsprechend der DIN EN 10346:2009, Dicke mm 0,60 ± 0,05 mm in Übereinstimmung mit der Norm EN 10143:2006.
Deckschicht (Sichtseite)	Lack auf Polyesterharz-Basis mit hoher Haftfestigkeit und chemischer Widerstandsfähigkeit, weißer ungiftiger Lack Ral 9010, Dicke 25 ± 2 µ, lebensmitteltauglich, in Übereinstimmung mit M.D 21/03/1973 und folgende Aktualisierungen durch die Umsetzung der EG-Richtlinien 2001/62/EG, 2002/16/EG, 2002/17/EG, 2002/19/EG.
Grundbeschichtung (un-sichtbare Seite)	Dicke der Primerschicht 5 ÷ 8 µ für bessere Haftfestigkeit des Polyurethanschaums an der Metallgrundplatte.
Temporärer Schutz der Deckschicht (Sichtseite)	Klebeschicht aus Polyethylen mit niedriger Dichte und Anti-UV-Behandlung, maximale Dauer der Witterungs-aussetzung 3 Monate, Dicke 50 µ, transparente neutrale Farbe, Acryl-Klebstoff (auf Wasserbasis).

Technische Eigenschaften

BESCHREIBUNG	PRÜFVERFAHREN	PRÜFERGEBNISSE
Farbabstand	UNI EN 13523-3	$\Delta E \leq 0,5$
Nennstärke der Beschichtung	Deckschicht UNI EN 13523-1 Grundbeschichtung UNI EN 13523-1	25 ± 2 µ 5 – 8 µ
Haftfestigkeit nach Tiefung 6 mm	UNI EN 13523-6	Gut
Haftfestigkeit nach Biegen	UNI EN 13523-7	≤ 1 T
Widerstandsfähigkeit gegen Rissbildung (T-Biegeprüfung)	UNI EN 13523-7	≤ 3 T (Keine Rissbildung)
Beständigkeit gegen Salzsprühnebel	UNI EN ISO 9227:2006	Keine Bildung von Korrosion oder andere Beeinträchtigungen der Beschichtung nach 280 Stunden zu beobachten.
Beständigkeit gegen Wasser	UNI EN 13523-9	Kein Verlust der Haftfestigkeit oder Schweißung
Beständigkeit gegen 100% relative Luftfeuchtigkeit	ASTM D 2247-94	1000 Stunden, keine Bildung von Blasen
Bleistifthärte	UNI EN 13523-4	H
Beständigkeit gegen fluoreszierende UV-Strahlung und Kondensation	UNI EN 13523-10	2000 h UVA 340 Restglanz > 30 % des Anfangswerts Kategorie der Beständigkeit gegen UV-Licht RUV 2
Glanz bei 60°	UNI EN 13523-2	30 ± 5 Glänzend
Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb	UNI EN 13523-16	Gewichtsverlust 30-35 mmg
Klassifizierung nach Brandverhalten	EN 13501-1 :2007	Klasse A1

Reinigung

Die Reinigung darf ausschließlich mit Wasser und Neutralseife erfolgen.

Führen Sie die Reinigung mit einem weichen Tuch durch, spülen Sie die Komponenten richtig ab und trocknen Sie die betroffenen Oberflächen. Verwenden Sie keine Produkte mit scheuernden Substanzen.

Lackierung oder Beschichtung der Oberflächen des vorlackierten Blechs

• Vorbereitungen

Bevor Sie den Lack auftragen, reinigen Sie die betroffenen Oberflächen sorgfältig mit einem neutralen, in Wasser aufgelösten Reinigungsmittel oder mit Brennspritus. Danach mit Wasser abspülen und sorgfältig trocknen.

• Zu verwendende Materialien

Zur Lackierung oder Beschichtung der vorlackierten Oberflächen empfiehlt sich die Verwendung von Produkten, die im Handel erhältlich sind, wie Zweikomponenten-Polyurethan-Lacke mit flüchtigen Lösungsmitteln.

HINWEIS Prüfen Sie zuvor auf einem kleinen Teil der Oberfläche, ob der Lack geeignet ist.