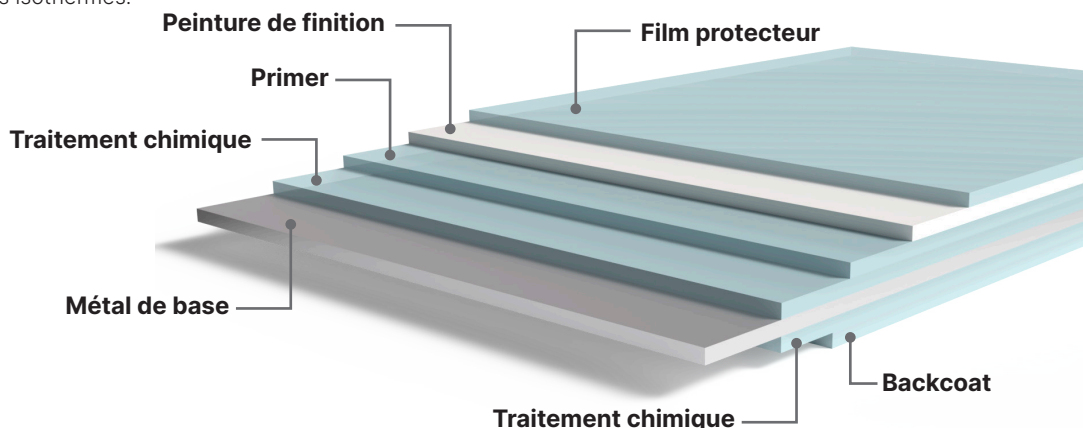


Application: Multi&evosystem, Bigisopanel, Incoldisodoors, Incoldactive

Tôle pré-laquée Polyester 25 µ, Ral 9010 Atoxique, composée d'un support métallique pré-revêtu de plusieurs couches de peinture, finition semi-brillante. Grâce à ses caractéristiques, il est approprié au contact avec les aliments et l'usabilité mécanique, il peut être utilisé pour de nombreuses applications dans l'industrie du froid, comme par exemple, dans la fabrication de congélateurs, de réfrigérateurs type domestiques, de cellules et d'enceintes isothermes.



Composition

Support métallique standard	Tôle en acier au carbone galvanisé à chaud "système Sendzmir", type S250GD + Z 150 selon la norme EN 10346:2009, épaisseur 0,60 mm ± 0,05 mm conformément à la norme EN 10143:2006.
Revêtement première face (côté en vue)	Peinture à base de résine polyester modifiée à forte adhésion et résistance chimique blanche Ral 9010 de type atoxique, épaisseur 25 ± 2 µ adaptée au contact avec les aliments, conformément au D.M 21/03/1973 et aux mises à jours successives qui dérivent de la transposition des directives CE ; 2001/62/CE, 2002/16/CE, 2002/17/CE, 2002/19/CE.
Revêtement deuxième face (côté caché)	Primer épaisseur 5 ÷ 8 µ pour favoriser l'adhésion de la mousse polyuréthane au support métallique.
Revêtement temporaire première face (côté en vue)	Film adhésif en polyéthylène à basse densité avec traitement anti-UV, durée maximum de l'exposition à l'extérieur 3 mois, épaisseur 50 µ, transparent neutre, adhésif acrylique (à base d'eau).

Caractéristiques techniques

DESCRIPTION	MÉTHODE D'ESSAI	RÉSULTATS DES ESSAIS
Différence de couleur	UNI EN 13523-3	$\Delta E \leq 0,5$
Épaisseur nominale du revêtement	Première face UNI EN 13523-1 Première face UNI EN 13523- 1	25 ± 2 µ 5 – 8 µ
Adhésion après emboutissage 6 mm	UNI EN 13523-6	Bonne
Adhésion après pliure	UNI EN 13523-7	≤ 1 T
Résistance à la craquelure (test pliure en T)	UNI EN 13523-7	≤ 3 T (aucune fissuration)
Résistance au brouillard salin	UNI EN ISO 9227:2006	Aucun signe de corrosion ou autre défaut du revêtement n'a été observé après un cycle de 280 heures.
Résistance à l'eau	UNI EN 13523-9	Aucune perte d'adhésion ou de débouillissage
Résistance à 100 % d'humidité relative	ASTM D 2247-94	1.000 h aucune formation de microcloques
Dureté crayon	UNI EN 13523-4	H
Résistance à la lumière fluorescente UV et à la condensation de l'eau	UNI EN 13523-10	2000 h UVA 340 Brillance résiduelle > 30 % de la valeur initiale Catégorie de résistance aux UV RUV 2
Brillance à 60°	UNI EN 13523-2	30 ± 5 Gloss
Résistance à l'abrasion superficielle	UNI EN 13523-16	Perte de poids 30-35 mmg
Classement de réaction au feu	EN 13501-1 :2007	Classe A1

Nettoyage

Le nettoyage doit être effectué en utilisant détergents avec PH 6÷8.

Pression maximale de application 5 bar. Rincer de rincer soigneusement et de sécher la surface.

Ne pas utiliser de produits abrasifs

Retouches ou peintures sur la tôle pré-laquée

• Opérations préliminaires

Avant d'appliquer la peinture, nettoyer soigneusement les surfaces concernées avec des détergents neutres dilués avec de l'eau ou bien avec de l'alcool dénaturé, rincer avec de l'eau et sécher soigneusement.

• Matériaux à utiliser

Pour les retouches ou la peinture de surface pré-laquées, nous conseillons d'utiliser des produits disponibles sur le marché, tels que les peintures polyuréthane bi-composant à solvants volatils.

N.B.: Nous conseillons des tests préliminaires sur des petites surfaces pour évaluer l'adéquation des peintures