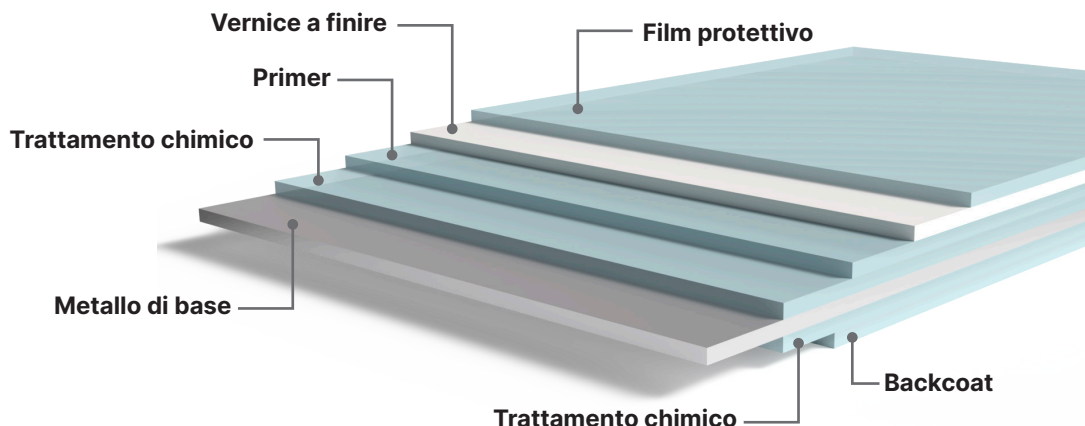


Application: Multi&amp;evosystem, Bigisopanel, Incoldisodoors, Incoldactive

Lamiera Preverniciata Poliestere 25 µ Ral 9010 Atossica, composta da un supporto metallico pre-rivestito con più strati di vernice, avente una finitura semi-lucida. Grazie alle sue caratteristiche di idoneità al contatto con alimenti e lavorabilità meccanica può essere impiegato in molteplici applicazioni nell'industria del freddo, come ad esempio, nella costruzione di congelatori, frigoriferi tipo domestico, celle e magazzini frigoriferi.



### Composizione

|                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Supporto metallico standard</b>                        | Lamiera in acciaio al carbonio zincato a caldo sistema Sendzmir, tipo S250GD + Z 150 secondo EN 10346:2009, spessore mm 0,6 ± 0,05 mm in conformità alla norma EN 10143:2006.                                                                                                                                                             |
| <b>Rivestimento prima faccia (lato in vista)</b>          | Vernice a base di resina poliestere modificata ad alta adesione e resistenza chimica colore bianco RAL 9010 di tipo atossico, spessore 25 ± 2 µ adatta a contatto con alimenti, in conformità al D.M 21/03/1973 e successivi aggiornamenti derivanti dal recepimento delle direttive CE ; 2001/62/CE, 2002/16/CE, 2002/17/CE, 2002/19/CE. |
| <b>Rivestimento seconda faccia (lato non in vista)</b>    | Primer spessore 5 ÷ 8 µ per favorire l'adesione della schiuma poliuretanica al supporto metallico.                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Protezione temporanea prima faccia (lato in vista)</b> | Film adesivo in polietilene a bassa densità con trattamento anti-UV, durata massima dell'esposizione all'esterno 3 mesi, spessore 50 µ, colore trasparente neutro, adesivo acrilico (a base acquosa).                                                                                                                                     |

### Caratteristiche tecniche

| DESCRIZIONE                                                                 | METODO DI PROVA                                              | RISULTATI DELLE PROVE                                                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Differenza Colore</b>                                                    | UNI EN 13523-3                                               | $\Delta E \leq 0,5$                                                                                                       |
| <b>Spessore nominale del rivestimento</b>                                   | Prima faccia UNI EN 13523-1<br>Seconda faccia UNI EN 13523-1 | 25 ± 2 µ<br>5 – 8 µ                                                                                                       |
| <b>Adesione dopo imbutitura 6 mm</b>                                        | UNI EN 13523-6                                               | Buona                                                                                                                     |
| <b>Adesione dopo piega</b>                                                  | UNI EN 13523-7                                               | ≤ 1 T                                                                                                                     |
| <b>Resistenza alla screpolatura (prova piega a T)</b>                       | UNI EN 13523-7                                               | ≤ 3 T (nessuna fessurazione)                                                                                              |
| <b>Resistenza alla nebbia salina</b>                                        | UNI EN ISO 9227:2006                                         | Non si osserva la formazione di alcun prodotto di corrosione o altre difettosità del rivestimento, dopo ciclo di 280 ore. |
| <b>Resistenza all'acqua</b>                                                 | UNI EN 13523-9                                               | Non ci sono perdite di adesione o bolliture                                                                               |
| <b>Resistenza al 100% di umidità relativa</b>                               | ASTM D 2247-94                                               | 1.000 h nessuna formazione di blisters                                                                                    |
| <b>Durezza a matita</b>                                                     | UNI EN 13523-4                                               | H                                                                                                                         |
| <b>Resistenza alla luce fluorescente UV e alla condensazione dell'acqua</b> | UNI EN 13523-10                                              | 2000 h UVA 340<br>Brillantezza residua > 30 % del valore iniziale<br>Categoria resistenza agli UV RUV 2                   |
| <b>Brillantezza a 60°</b>                                                   | UNI EN 13523-2                                               | 30 ± 5 Gloss                                                                                                              |
| <b>Resistenza all'abrasione superficiale</b>                                | UNI EN 13523-16                                              | Perdita di peso 30-35 mmg                                                                                                 |
| <b>Classificazione di reazione al fuoco</b>                                 | EN 13501-1 :2007                                             | Classe A1                                                                                                                 |

### Pulizia

La pulizia deve essere eseguita utilizzando esclusivamente detergenti con PH 6÷ 8 . Massima pressione di applicazione 5 bar. Evitare l'uso di prodotti contenenti sostanze abrasive.

### Ritocchi o verniciatura su superfici di lamiera preverniciata

#### • Operazioni preliminari

Prima di eseguire l'applicazione dello smalto, pulire accuratamente le superfici interessate con detergenti neutri diluiti in acqua oppure con alcool denaturato, quindi risciacquare con acqua ed asciugare accuratamente.

#### • Materiali da utilizzare

Per eseguire ritocchi o verniciatura di superfici preverniciate si consiglia l'utilizzo di prodotti reperibili in commercio, quali smalti poliuretanici bicomponente a solventi volatili.

N.B. Si consigliano prove preliminari su piccole superfici per valutare l'idoneità degli smalti